

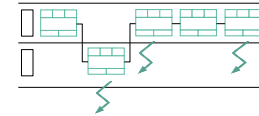
# Analyse der mechanischen Fertigung im internen Werkzeugbau der Phoenix Feinbau GmbH & Co. KG



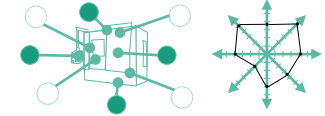
## Vorgehensweise

- Aufnahme des Ist-Prozesses in der mechanischen Fertigung beginnend von der Konstruktion bis hin zur Übergabe des Werkzeugs an den Kunden
- Durchführung von Mitarbeiterinterviews mit den einzelnen Fachbereichen
- Auswertung der technologischen Leistungsfähigkeit der vorhandenen Maschinen
- Aufnahme und Auswertung der detaillierten Werkstückanalyse auf Maschinenebene über einen repräsentativen Betrachtungszeitraum
- Ableitung von strategischen und operativen Handlungsfeldern für die mechanische Fertigung

### Analyse Ist-Prozesse



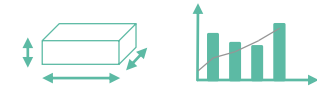
### Leistungsfähigkeitsdetaillierung



### Mitarbeiter Interviews



### Werkstückanalyse



### Handlungsempfehlungen



## Ergebnisse

- ▶ **Analysierter Ist-Prozess in der mechanischen Fertigung sowie Bestimmung der Anforderungen aus dem Werkstückspektrum**
- ▶ **Operative und strategische Handlungsfelder auf Basis der Analyseergebnisse**

\* In Zusammenarbeit mit der WBA Aachener Werkzeugbau Akademie GmbH